

**Перечень проектов текстильных
производств**

**Предлагаемых для реализации в
Сырдарьинской области**

***Для реализации проектов выделения
производственных площадей из промзоны
гарантируется***

Этапы реализации проектов по модернизации и техническому перевооружению действующих и созданию новых производств по расширению выпуска непродовольственных товаров для насыщения потребительского рынка.

В целях правильной организации работ по реализации проектов по модернизации, техническому перевооружению действующих и созданию новых производств предлагаются следующие этапы.

1. Переговорный процесс с инициаторами проектов об их намерениях по определению ассортиментной направленности проекта с учетом имеющихся у них возможностей .
2. Оценка предлагаемого технического решения по проекту – уровня предлагаемой технологии, комплектности цепочки оборудования, возможности организации выпуска продукции высокого качества и широкого ассортимента продукции.
3. Выбор места для реализации проекта с учетом требуемых критериев для строительства, перепрофилирования или модернизации предприятий, наличия мощностей по объектам инженерного обеспечения производства и инфраструктуры (подездные пути, электроснабжение, водоснабжение, газоснабжение и др.
4. Возможностей по организации биологической и химической очистки стоков для сброса отработанных стоков в канализацию..
5. Решение вопроса по долевому участию учредителей в совместной реализации проектов.
6. Подготовка проектов контрактов на поставку технологического и вспомогательного оборудования, комплектующих и запасных частей.
7. Разработка бизнес плана (ТЭО) по определению эффективности проекта.
8. Экспертиза проекта в соответствии с установленным в Республике Узбекистан порядком.
9. Определение источников финансирования и подписание заемных соглашений с банком по открытию финансирования проекта.
10. Разработка проектно-сметной документации по реконструкции или строительству производственных площадей.

11. Открытие финансирования по проекту, поставка оборудования, монтаж и пусконаладочные работы и ввод объекта в эксплуатацию.
12. Оформление акта по вводу объекта в эксплуатацию.

СТРАТЕГИЯ ПРОЕКТА

Стратегия проекта заключается в создании необходимого для Республики производства, выходе отечественных товаропроизводителей на международный рынок, обеспечении поступлений свободно конвертируемой валюты, а также достижении более глубокого уровня переработки производимого сырья.

Узбекистан самостоятельно перерабатывает лишь около 20% производимого хлопкового волокна. В текстильной отрасли преобладают прядильные, ткацкие (вязальные) или относительно небольшие швейные фабрики. Поэтому структура экспорта ориентирована, в основном, на хлопковое волокно или пряжу, т.е. на продукты с минимальной степенью переработки.

В то же время, экономическим интересам страны в гораздо большей степени отвечает создание и развитие предприятий с более глубоким циклом производства и различным расширенным ассортиментом.

Основными задачами данного проекта являются следующее:

- определение перспективной стратегии устойчивого развития предприятия;
- внедрение современного прогрессивного оборудования и технологии;
- выпуск конкурентоспособной продукции, имея ввиду повышение её качества при достаточно низкой цене;
- создание компактного мобильного предприятия.

Настоящий проект предусматривает переработку хлопкового волокна в пряжу различного способа производства. Вырабатываемая пряжа будет продаваться в основном на экспорт.

Ожидаемая длительность инвестиционного периода составит _____ месяцев, в течение которых намечается осуществить выполнение всех строительных, монтажных и пуско-наладочных работ.

Общая стоимость проекта эквивалентна _____ млн.долл.США. Затраты твердой валюты составят _____ млн.долл.США.

Для финансирования контракта на поставку технологического оборудования импортного производства будет привлечен кредит на оплату основной части контракта в размере 85%.

Финансирование проекта будет осуществлено исключительно за счет собственных средств учредителей проектируемого предприятия.

Общая стратегия инвестиционного проекта разработана в соответствии с действующим законодательством Республики Узбекистан.

**Расчетные параметры организации прядильного производства
на выпуск 5000 тонн в год х/б пряжи пневматического способа прядения**

№ п/п	Наименование показателей	Ед. измерен.	Показатель
1	Годовой выпуск продукции:		
	- х/б пряжа пневматического способа прядения №30	тонн	5000
2	Мощность предприятия по основному технологическому оборудованию:		
	- хлопкоочистительная установка	линия	1
	- кардочёсальная машина	штук	7
	- ленточная машина I и II перехода	штук	8
	- пневмопрядильная машина	роторов	4992
3	Годовая потребность в хлопко-волокне	тонн	5645
4	Режим производства		
	- смен	смен	3
	- рабочих дней в году	дней	340
	- рабочих часов в году	час	8160
5	Общая производственная площадь, включая вспомогательные службы (кондиционеры, трансформаторная подстанция, компрессорная, лаборатории, мастерские и т.д.) (102 x 72 x 6,0 (h) м, сетка колонн 6x18 м)*	кв.м	7344
	В том числе производственная площадь для установки технологического оборудования (90 x 72 x 6,0 (h) м, сетка колонн 6x18 м)*	кв.м	6480
6	Общая установленная мощность электродвигателей	кВт.	2800
	В том числе установленная мощность электродвигателей технологического оборудования	кВт.	2000
8	Количество производственных рабочих	чел	175
9	Общая стоимость проекта	млн.ЕВРО	9,43
	в том числе:		
	- стоимость технологического оборудования (основное и вспомогательное оборудование)	-«-	6,5
	- строительно-монтажные работы	-«-	2,1
	- объекты инженерного обеспечения (котельная, компрессорная, кондиционеры, насосная, водопроводные сооружения, очистные сооружения и др.)	-«-	0,8

(*) Габариты приняты ориентировочно, могут меняться в зависимости от технологии производства и площадки строительства

Производители оборудования - ведущие фирмы Швейцарии, Германии, Италии, Китая и Японии.

Принятые показатели определены расчётно, на основании ранее разработанных проектных решений.

Данные показатели должны быть уточнены при разработке ТЭО с учётом заключённых контрактов и технических условий на строительство объекта.

В расчётах стоимость СМР принята с учётом нового строительства в текущих ценах, при организации предприятий на существующих производственных площадях стоимость строительства сократится.

**Расчетные параметры организации прядильного производства
на выпуск 5000 тонн в год х/б пряжи кардной кольцевого способа прядения**

№ п/п	Наименование показателей	Ед. измерен.	Показатель
1	Годовой выпуск продукции: - х/б пряжа кардная кольцевого способа прядения №30	тонн	5000
2	Мощность предприятия по основному технологическому оборудованию: - хлопкоочистительная установка - кардочёсальная машина - ленточная машина I и II перехода - ровничная машина - кольцепрядильная машина - мотальный автомат	линия штук штук штук веретён штук	1 12 10 6 28560 9
3	Годовая потребность в хлопко-волокне	тонн	5750
4	Режим производства - смен - рабочих дней в году - рабочих часов в году	смен дней час	3 340 8160
5	Общая производственная площадь, включая вспомогательные службы (кондиционеры, трансформаторная подстанция, компрессорная, лаборатории, мастерские и т.д.) (162 x 72 x 6,0 (h) м, сетка колонн 6x18 м)* В том числе производственная площадь для установки технологического оборудования (150 x 72 x 6,0 (h) м, сетка колонн 6x18 м)*	кв.м кв.м	11664 10800
6	Общая установленная мощность электродвигателей В том числе установленная мощность электродвигателей технологического оборудования	кВт. кВт.	6500 2600
8	Количество производственных рабочих	чел	195
9	Общая стоимость проекта в том числе: - стоимость технологического оборудования (основное и вспомогательное оборудование) - строительно-монтажные работы - объекты инженерного обеспечения (котельная, компрессорная, кондиционеры, насосная, водопроводные сооружения, очистные сооружения и др.)	млн.ЕВРО -«- -«- -«-	11,9 10,1 1,3 0,5

()* Габариты приняты ориентировочно, могут меняться в зависимости от технологии производства и площадки строительства

Производители оборудования - ведущие фирмы Швейцарии, Германии, Италии, Китая и Японии.

Принятые показатели определены расчётно, на основании ранее разработанных проектных решений.

Данные показатели должны быть уточнены при разработке ТЭО с учётом заключённых контрактов и технических условий на строительство объекта.

В расчётах стоимость СМР принята с учётом нового строительства в текущих ценах, при организации предприятий на существующих производственных площадях стоимость строительства сократится.

**Расчетные параметры организации ткацкой фабрики
на выпуск 17,9 млн. пог. м суровых х/б тканей в год**

№ п/п	Наименование показателей	Ед. измерен.	Показа- тель
1	Годовой выпуск продукции:		
	- ткань хлопчатобумажная шириной 170 см	млн.п.м	17,9
		млн.кв.м	30,43
2	Мощность предприятия по основному технологическому оборудованию:		
	- сновальная порционная машина со шпулярником	штук	1
	- шлихтовальная машина с шлихтоваркой	штук	1
	- ткацкие пневматические станки	штук	128
	- узловязальная передвижная машина	штук	2
	- машина контроля качества	штук	3
3	Годовая потребность в х/б пряжи №30 (кардная кольцевая)	тонн	3175
4	Режим производства		
	- смен	смен	3
	- рабочих дней в году	дней	340
	- рабочих часов в году	час	8160
5	Общая производственная площадь, включая вспомогательные службы (кондиционеры, трансформатор-ная подстанция, компрессорная, лаборатории, мастерские и т.д.) (120х72х 6,0 (h) м , сетка колонн 6х18 м)*	кв.м	8640
	В том числе производственная площадь для установки технологического оборудования (108х72х6,0 (h) м, сетка колонн 6х18 м)*	кв.м	7776
6	Общая установленная мощность электродвигателей	кВт.	1092
	В том числе установленная мощность электродвигателей технологического оборудования	кВт.	780
7	Максимально – часовой расход пара на технологию	тонн	2,0
8	Суточный расход воды на технологию и сброс в канализацию	м³	35
9	Количество производственных рабочих	чел	195
10	Общая стоимость проекта	млн.ЕВРО	11,5
	в том числе:		
	- стоимость технологического оборудования (основное и вспомогательное оборудование)	-«-	8,0
	- строительно-монтажные работы	-«-	2,5
	- объекты инженерного обеспечения (котельная, компрессорная, кондиционеры, насосная, водопроводные сооружения, очистные сооружения и др.)	-«-	1,0

(*) Габариты приняты ориентировочно, могут меняться в зависимости от технологии производства и площадки строительства

Производители оборудования - ведущие фирмы Бельгии , Германии, Италии и Японии.

Принятые показатели определены расчётно, на основании ранее разработанных проектных решений.

Данные показатели должны быть уточнены при разработке ТЭО с учётом заключённых контрактов и технических условий на строительство объекта.

В расчётах стоимость СМР принята с учётом нового строительства в текущих ценах, при организации предприятий на существующих производственных площадях стоимость строительства сократится.

**Расчетные параметры организации ткацкой фабрики
на выпуск 18,2 млн. пог. м суровых джинсовых тканей в год**

№ п/п	Наименование показателей	Ед. измерен.	Показа- тель
1	Годовой выпуск продукции:		
	- джинсовая х/б ткань шириной 170÷185 см	млн.п.м	18,2
		млн.кв.м	31,93
2	Мощность предприятия по основному технологическому оборудованию:		
	- рапирные ткацкие станки	штук	119
	- узловязальная передвижная машина	штук	2
	- проборный станок	штук	1
	- машина контроля ткачества	штук	2
3	Годовая потребность в х/б пряже : - всего	тонн	6692
	в том числе: - пряжа х/б № 11,8	тонн	4514
	- пряжа х/б с лайкрой № 16	тонн	4514
4	Режим производства: - смен	смен	3
	- рабочих дней в году	дней	340
	- рабочих часов в году	час	8160
5	Общая производственная площадь, включая вспомогательные службы (кондиционеры, трансформаторная подстанция, компрессорная, лаборатории, мастерские и т.д.) (114 x 90 x 6,0 (h) м, сетка колонн 6 x 18 м)*	кв.м	10260
	В том числе производственная площадь для установки технологического оборудования (102 x 90 x 6,0 (h) м, сетка колонн 6 x 18 м)*	кв.м	9180
6	Общая установленная мощность электродвигателей	кВт.	
	В том числе установленная мощность электродвигателей технологического оборудования	кВт.	700
7	Количество производственных рабочих	чел	100
8	Общая стоимость проекта	млн.ЕВРО	8,8
	в том числе:		
	- стоимость технологического оборудования (основное и вспомогательное оборудование)	-«-	6,2
	- строительно-монтажные работы	-«-	1,9
	- объекты инженерного обеспечения (котельная, компрессорная, кондиционеры, насосная, водопроводные сооружения, очистные сооружения и др.)	-«-	0,7

(*) Габариты приняты ориентировочно, могут меняться в зависимости от технологии производства и площадки строительства

Производители оборудования - ведущие фирмы Бельгии, Германии, Италии и Японии.

Принятые показатели определены расчётно, на основании ранее разработанных проектных решений.

Данные показатели должны быть уточнены при разработке ТЭО с учётом заключённых контрактов и технических условий на строительство объекта.

В расчётах стоимость СМР принята с учётом нового строительства в текущих ценах, при организации предприятий на существующих производственных площадях стоимость строительства сократится.

**Расчетные параметры организации фабрики на выпуск
16,0 млн.пог.м готовых джинсовых тканей и
2,1 млн. джинсовых изделий в год**

№ п/п	Наименование показателей	Ед. измерен.	Показа -тель
1	2	3	4
Красильно – отделочное производство			
1	Годовой выпуск готовых джинсовых тканей, всего	млн.пог.м	16,0
		млн.кв.м	25,6
	В том числе: - деним весом 251-505 гр/м ² шириной 160 см	млн.пог.м	10,0
		млн.кв.м	16,0
	- деним-стреч весом 251-435 гр/м ² шириной 160 см	млн.пог.м	6,0
		млн.кв.м	9,6
1	Мощность предприятия по выпускному оборудованию:		
	- 24–жгутовая красильная установка Индиго для крашения основы	штук	1
	- опаливающая машина с пропиточной частью	штук	1
	- промывная машина	штук	1
	- мерсеризационная машина	штук	1
	-сушильно – ширильная машина (стентор)	штук	2
	- санфоризационная машина	штук	1
3	Потребность в суровых тканях, всего		18,2
	в том числе:		
	- деним весом 226-420 гр/м ² шириной 168-170 см	млн.пог.м	11,6
	- деним-стреч весом 226 – 360 гр/м ² шириной 185 см	млн.пог.м	6,6
4	Режим работы производства : - смен	смен	3
	- рабочих дней в году	дней	340
	- рабочих часов в году	час	8160
5	Общая производственная площадь, включая вспомогательные службы (кондиционеры, трансформаторная подстанция, компрессорная, лаборатории, мастерские и т.д.) (312 x 120 x 7,2 (h) м , сетка колонн 12 x 24 м)*	кв.м	37440
	В том числе производственная площадь для установки технологического оборудования (240 x 120 x 7,2 (h) м, сетка колонн 12 x 24 м)*	кв.м	28800
6	Общая установленная мощность электродвигателей	кВт.	2380
	В том числе установленная мощность электродвигателей технологического оборудования	кВт.	1700
7	Максимально – часовой расход пара	тонн	10,0
8	Суточный расход воды и сброс в канализацию	м ³	2000
9	Часовой расход газа	м ³	300
10	Количество работающих	чел	210
11	Общая стоимость проекта	млн.ЕВРО	8,2
	в том числе:		
	- стоимость технологического оборудования (основное и вспомогательное оборудование)	-«-	6,0
	- строительно-монтажные работы	-«-	1,7
	- объекты инженерного обеспечения (котельная, компрессорная, кондиционеры, насосная, водопроводные сооружения, очистные сооружения и др.)	-«-	0,5

(*) Габариты приняты ориентировочно, могут меняться в зависимости от технологии производства и площадки строительства

Производственная мощность красильно - отделочного производства определена из расчета загрузки оборудования на 80 %.

Производители оборудования - ведущие фирмы Америки, Швейцарии, Италии.

1	2	3	4
---	---	---	---

II. Швейное производство на выпуск 2,1 млн. изделий в год			
1	Годовой выпуск продукции, всего	тыс.штук	2.100
	в том числе:		
	- брюки	тыс.штук	700
	- рубашка	тыс.штук	700
	- куртка	тыс.штук	700
2	Мощность предприятия по выпускному оборудованию:		
	- швейных машин	штук	500
3	Годовая потребность в готовых тканях	Млн.пог.м	3,2
		Млн.кв.м	5,0
4	Режим работы производства		
	- смен	смен	2
	- рабочих дней в году	дней	340
	- рабочих часов в году	час	5440
5	Общая производственная площадь, включая вспомогательные службы (кондиционеры, трансформаторная подстанция, компрессорная, лаборатории, мастерские и т.д.) (150 x 54 x 4,2-4,8 (h) м, сетка колонн 6 x 18 м)*	кв.м	8424
	В том числе производственная площадь для установки технологического оборудования (120 x 54 x 4,2-4,8 (h) м, сетка колонн 12 x 18 м)*	кв.м	6480
6	Общая установленная мощность электродвигателей	кВт.	1120
	В том числе установленная мощность электродвигателей технологического оборудования	кВт.	800
7	Количество работающих	чел	1100
8	Общая стоимость проекта	млн.ЕВРО	5,0
	в том числе:		
	- стоимость технологического оборудования (основное и вспомогательное оборудование)	-«-	3,0
	- строительно-монтажные работы	-«-	1,4
	- объекты инженерного обеспечения (котельная, компрессорная, кондиционеры, насосная, водопроводные сооружения, очистные сооружения и др.)	-«-	0,6

()* Габариты приняты ориентировочно, могут меняться в зависимости от технологии производства и площадки строительства

Производители оборудования: - ведущие фирмы Японии

Производственная мощность фабрика джинсовых тканей определена из расчета сопряженности по всем технологическим перехода производств с учетом загрузки технологического оборудования на 80-85%.

Объем джинсовых изделий определен из расчета использования 20% от объема готовой джинсовой ткани, выпускаемого собственной красильно-отделочной фабрикой, при режиме работы в 2 смену.

Остальной объем (80%) готовой джинсовой ткани подлежит реализации.

Принятые показатели определены расчётно, на основании ранее разработанных проектных решений.

Данные показатели должны быть уточнены при разработке ТЭО с учётом заключённых контрактов и технических условий на строительство объекта.

В расчётах стоимость СМР принята с учётом нового строительства в текущих ценах, при организации предприятий на существующих производственных площадях стоимость строительства сократится.

**Расчетные параметры организации ткацкой фабрики
на выпуск 7.8 млн. пог. м суровых махровых х/б тканей в год**

№ п/п	Наименование показателей	Ед. измерен.	Показа- тель
1	Годовой выпуск продукции:		
	- ткань хлопчатобумажная махровая шириной 280 см	млн.п.м	7,8
		млн.кв.м	21,84
2	Мощность предприятия по основному технологическому оборудованию:		
	- сновальная партионная машина со шпулярником	штук	1
	- ленточная сновальная машина	штук	1
	- шлихтовальная машина с шлихтоваркой	штук	1
	- ткацкие пневматические станки для махровых тканей	штук	54
	- жаккардовые машины	штук	26
	- узловязальная передвижная машина	штук	2
	- машина контроля качества	штук	2
3	Годовая потребность в х/б пряжи: - №20	тонн	4223
	Годовая потребность в х/б кручёной пряжи - №24/2	тонн	3440
4	Режим производства: - смен	смен	3
	- рабочих дней в году	дней	340
	- рабочих часов в году	час	8160
5	Общая производственная площадь, включая вспомогательные службы (кондиционеры, трансформаторная подстанция, компрессорная, лаборатории, мастерские и т.д.) (84х54х 6,0 (h) м , сетка колонн 6х18 м)*	кв.м	4428
	В том числе производственная площадь для установки технологического оборудования (66х54х6,0 (h) м, сетка колонн 6х18 м)*	кв.м	3564
6	Общая установленная мощность электродвигателей	кВт.	700
	В том числе установленная мощность электродвигателей технологического оборудования	кВт.	500
7	Максимально – часовой расход пара на технологию	тонн	2,0
8	Суточный расход воды на технологию и сброс в канализацию	м³	35
9	Количество производственных рабочих	чел	120
10	Общая стоимость проекта	млн.ЕВРО	7,8
	в том числе:		
	- стоимость технологического оборудования (основное и вспомогательное оборудование)	-«-	6,0
	- строительно-монтажные работы	-«-	1,3
	- объекты инженерного обеспечения (котельная, компрессорная, кондиционеры, насосная, водопроводные сооружения, очистные сооружения и др.)	-«-	0,5

(*) Габариты приняты ориентировочно, могут меняться в зависимости от технологии производства и площадки строительства

Производители оборудования - ведущие фирмы Бельгии , Германии, Италии и Японии.

Принятые показатели определены расчётно, на основании ранее разработанных проектных решений.

Данные показатели должны быть уточнены при разработке ТЭО с учётом заключённых контрактов и технических условий на строительство объекта.

В расчётах стоимость СМР принята с учётом нового строительства в текущих ценах, при организации предприятий на существующих производственных площадях стоимость строительства сократится.

**Расчетные параметры организации фабрики
на выпуск 7,7 млн.пог.м или 20,0 млн.м² готовых махровых тканей
и 14 млн. готовых изделий**

1	2	3	4
Красильно – отделочное производство			
1	Годовой выпуск готовых махровых тканей шириной 260 см, всего	млн.пог.м	7,7
		млн.кв.м	20,0
	в том числе: - ткань махровая жаккардовая	млн.пог.м	3,55
		млн.кв.м	9,2
	- ткань махровая	млн.пог.м	4,15
		млн.кв.м	10,8
2	Мощность предприятия по выпускному оборудованию:		
	- красильная машина эжекторного типа загрузкой 540-900 кг	штук	7
	- сушильно – ширильная машин (стентер)	штук	1
	- стригальная машина	штук	1
	- печатная машина	штук	1
	-универсальный зрельник	штук	1
	- сушилка Tumbler непрерывного действия	штук	1
3	Потребность в суровых тканях, всего	млн.пог.м	7,8
	в том числе:		
	-ткань махровая жаккардовая весом 285-360 гр/м ² шириной 280 см	млн.пог.м	3,6
	- ткань махровая весом 285-360 гр/м ² шириной 280 см	млн.пог.м	4,2
4	Режим работы производства		
	- смен	смен	3
	- рабочих дней в году	дней	340
	- рабочих часов в году	час	8160
5	Общая производственная площадь, включая вспомогательные службы (кондиционеры, трансформаторная подстанция, компрессорная, лаборатории, мастерские и т.д.) (66 x 36 x 6,0 (h) м , сетка колонн 6x18 м)*	кв.м	2376
	В том числе производственная площадь для установки технологического оборудования (48 x 36 x 6,0(h) м, сетка колонн 6x18 м)*	кв.м	1728
6	Общая установленная мощность электродвигателей	кВт.	840
	В том числе установленная мощность электродвигателей технологического оборудования	кВт.	600
7	Максимально – часовой расход пара	тонн	6,0
8	Суточный расход воды и сброс в канализацию	м ³	3000
9	Часовой расход газа	м ³	100
10	Количество работающих	чел	80
11	Общая стоимость проекта	млн.ЕВРО	6,0
	в том числе:		
	- стоимость технологического оборудования (основное и вспомогательное оборудование)	млн.Евро	5,0
	- строительно-монтажные работы	-«-	0,7
	- объекты инженерного обеспечения (котельная, компрессорная, кондиционеры, насосная, водопроводные сооружения, очистные сооружения и др.)	-«-	0,3

* Габариты приняты ориентировочно, могут меняться в зависимости от технологии производства и площадки строительства

Производственная мощность красильно - отделочного производства определена из расчета загрузки оборудования на 80 %.

Производители оборудования: - ведущие фирмы Германии, Голландии, Италии.

1	2	3	4
II. Швейное производство на выпуск 14,0 млн. изделий в год			
1	Годовой выпуск продукции, всего	млн.штук	14,0
	в том числе:		
	- полотенце махровое размером 60 x 140 см	млн.штук	12,5
	- махровый халат	млн.штук	1,5
2	Мощность предприятия по выпускному оборудованию:		
	- автоматическая машина продольной резки полотенец	штук	1
	- автоматическая машина продольной подрубки	штук	2
	- автоматическая машина поперечной резки полотенец	штук	2
	- швейных машин	штук	300
3	Годовая потребность в готовых тканях	млн.пог.м	7,7
		млн.кв.м	20,0
4	Режим работы производства		
	- смен	смен	1
	- рабочих дней в году	дней	340
	- рабочих часов в году	час	2720
5	Общая производственная площадь, включая вспомогательные службы (кондиционеры, трансформаторная подстанция, компрессорная, лаборатории, мастерские и т.д.) (108 x 54 x 4,2-4,8 (h) м , сетка колонн 6x18 м)*	кв.м	5832
	В том числе производственная площадь для установки технологического оборудования (84 x 54 x 4,2-4,8 (h) м, сетка колонн 6x18 м)*	кв.м	4536
6	Общая установленная мощность электродвигателей	кВт.	350
	В том числе установленная мощность электродвигателей технологического оборудования	кВт.	250
	Количество работающих	чел	400
	Общая стоимость проекта	млн.ЕВРО	4,5
	в том числе:		
	- стоимость технологического оборудования (основное и вспомогательное оборудование)	-«-	2,1
	- строительно-монтажные работы	-«-	1,7
	- объекты инженерного обеспечения (котельная, компрессорная, кондиционеры, насосная, водопроводные сооружения, очистные сооружения и др.)	-«-	0,7

(*) Габариты приняты ориентировочно, могут меняться в зависимости от технологии производства и площадки строительства

Производители оборудования - ведущие фирмы Бельгии , Германии, Италии и Японии. ????

Принятые показатели определены расчётно, на основании ранее разработанных проектных решений.

Данные показатели должны быть уточнены при разработке ТЭО с учётом заключённых контрактов и технических условий на строительство объекта.

В расчётах стоимость СМР принята с учётом нового строительства в текущих ценах, при организации предприятий на существующих производственных площадях стоимость строительства сократится.

**Расчетные параметры организации ткацкой фабрики
на выпуск 10.6 млн. пог. м суровых смесовых тканей в год**

№ п/п	Наименование показателей	Ед. измерения	Показа- тель
1	Годовой выпуск продукции:		
	- ткань смесовая для сорочек шириной 160 см	млн.п.м	10,6
		млн.кв.м	16,96
2	Мощность предприятия по основному технологическому оборудованию:		
	- сновальная партионная машина со шпулярником	штук	1
	- ленточная сновальная машина	штук	1
	- шлихтовальная машина с шлихтоваркой	штук	1
	- ткацкие рапирные станки с кареточными ремизоподъёмными механизмами	штук	120
	В том числе:		
	- ткацкий станок рабочей шириной 360 см (двухполотенный)	штук	64
	- ткацкий станок рабочей шириной 190см	штук	56
	- мотальная машина	штук	1
	- узловязальная передвижная машина	штук	2
	- машина для контроля качества	штук	2
3	Годовая потребность в смесовой пряже: - №42	тонн	608
	- №38	тонн	850
	- №36	тонн	480
4	Режим производства: - смен	смен	3
	- рабочих дней в году	дней	340
	- рабочих часов в году	час	8160
5	Общая производственная площадь, включая вспомогательные службы (кондиционеры, трансформаторная подстанция, компрессорная, лаборатории, мастерские и т.д.) (108х72х 6,0 (h) м , сетка колонн 6х18 м)*	кв.м	7776
	В том числе производственная площадь для установки технологического оборудования (84х72х6,0 (h) м, сетка колонн 6х18 м)*	кв.м	6048
6	Общая установленная мощность электродвигателей	кВт.	
	В том числе установленная мощность электродвигателей технологического оборудования	кВт.	900
7	Максимально – часовой расход пара на технологию	тонн	2,0
8	Суточный расход воды на технологию и сброс в канализацию	м³	35
9	Количество производственных рабочих	чел	150
10	Общая стоимость проекта	млн.ЕВРО	11,2
	в том числе:		
	- стоимость технологического оборудования (основное и вспомогательное оборудование)	-«-	8,1
	- строительно-монтажные работы	-«-	2,2
	- объекты инженерного обеспечения (котельная, компрессорная, кондиционеры, насосная, водопроводные сооружения, очистные сооружения и др.)	-«-	0,9

(*) Габариты приняты ориентировочно, могут меняться в зависимости от технологии производства и площадки строительства

Производители оборудования - ведущие фирмы Бельгии , Германии, Италии и Японии.

Принятые показатели определены расчётно, на основании ранее разработанных проектных решений.

Данные показатели должны быть уточнены при разработке ТЭО с учётом заключённых контрактов и технических условий на строительство объекта.

В расчётах стоимость СМР принята с учётом нового строительства в текущих ценах, при организации предприятий на существующих производственных площадях стоимость строительства сократится.

**Расчетные параметры организации фабрики
на выпуск 10,5 млн.пог.м или 14,7 млн.кв.м готовых смесовых тканей
и 6,5 млн. готовых изделий**

№ п/п	Наименование показателей	Ед. измерен.	Показа- тель
1	2	3	4
Красильно – отделочное производство			
1	Годовой выпуск готовых смесовых тканей шириной 140 см, всего	млн.пог.м	10,5
		млн.кв.м	14,7
	в том числе: - ткань сорочечная	млн.пог.м	6,34
		млн.кв.м	8,9
	- ткань сорочечная пестротканая	млн.пог.м	4,16
		млн.кв.м	5,8
2	Мощность предприятия по выпускному оборудованию:		
	- машина для опаливания и пропитки	штук	1
	- отбельная установка плюсовочно-роликового способа	штук	1
	- промывная машина	штук	1
	- мерсеризационная машина	штук	1
	- автоклавная машина Джиггер	штук	2
	- стабилизационная сушильно – ширильная машина	штук	2
	- линия заключительной отделки	штук	1
	- отделочный каландр	штук	1
	- аппарат для крашения пряжи под давлением	штук	2
	- аппарат для сушки пряжи под давлением	штук	1
3	Потребность в суровых тканях, всего	млн.пог.м	10,6
	в том числе:		
	-ткань сорочечная	млн.пог.м	6,4
	- ткань сорочечная пестротканая	млн.пог.м	4,2
4	Режим работы производства		
	- смен	смен	3
	- рабочих дней в году	дней	340
	- рабочих часов в году	час	8160
5	Общая производственная площадь, включая вспомогательные службы (кондиционеры, трансформаторная подстанция, компрессорная, лаборатории, мастерские и т.д.) (144 x 36 x 6-7,2 (h) м, сетка колонн 6x18 м)*	кв.м	5184
	В том числе производственная площадь для установки технологического оборудования (108 x 36 x 6-7,2 (h) м, сетка колонн 6x18 м)*	кв.м	3888
6	Общая установленная мощность электродвигателей	кВт.	4620
	В том числе установленная мощность электродвигателей технологического оборудования	кВт.	3300
7	Максимально – часовой расход пара	тонн	12
8	Суточный расход воды и сброс в канализацию	м³	2100
9	Часовой расход газа	м³	100
10	Количество работающих	чел	100
11	Общая стоимость проекта	млн.ЕВРО	12,1
	в том числе:		
	- стоимость технологического оборудования (основное и вспомогательное оборудование)	-«-	10,0
	- строительно-монтажные работы	-«-	1,5
	- объекты инженерного обеспечения (котельная, компрессорная, кондиционеры, насосная, водопроводные сооружения, очистные сооружения и др.)	-«-	0,6

(*) Габариты приняты ориентировочно, могут меняться в зависимости от технологии производства и площадки строительства

Производственная мощность красильно - отделочного производства определена из расчета загрузки оборудования на 80 %.

Производители оборудования - ведущие фирмы Германии, Швейцарии, Италии.

1	2	3	4
II. Швейное производство на выпуск 6,5 млн. изделий в год			
1	Годовой выпуск продукции, всего	млн.штук	6,5
	в том числе:		
	- сорочка мужская	млн.штук	5,0
	- сорочка детская	млн.штук	1,5
2	Мощность предприятия по выпускному оборудованию:		
	- швейная машина	штук	300
	- пресс для дублирования	штук	12
	- пресс для глажения	штук	6
	- манекен	штук	2
3	Годовая потребность в готовых тканях	млн.пог.м	10,5
		млн.кв.м	14,7
4	Режим работы производства		
	- смен	смен	2
	- рабочих дней в году	дней	340
	- рабочих часов в году	час	5440
	Общая производственная площадь, включая вспомогательные службы (кондиционеры, трансформаторная подстанция, компрессорная, лаборатории, мастерские и т.д.) (144 x 36 x 4,2 (h) м , сетка колонн 6x18 м)*	кв.м	5184
	В том числе производственная площадь для установки технологического оборудования (108 x 36 x 4,2 (h) м, сетка колонн 6x18 м)*	кв.м	3888
6	Общая установленная мощность электродвигателей	кВт.	630
	В том числе установленная мощность электродвигателей технологического оборудования	кВт.	450
7	Количество работающих	чел	700
	Общая стоимость проекта	млн.ЕВРО	
	в том числе:		
	- стоимость технологического оборудования (основное и вспомогательное оборудование)	-«-	2,4
	- строительно-монтажные работы	-«-	
	- объекты инженерного обеспечения (котельная, компрессорная, кондиционеры, насосная, водопроводные сооружения, очистные сооружения и др.)	-«-	

()* Габариты приняты ориентировочно, могут меняться в зависимости от технологии производства и площадки строительства

Производители оборудования - ведущие фирмы Швейцарии , Германии, Италии, Китая.???

Принятые показатели определены расчётно, на основании ранее разработанных проектных решений.

Данные показатели должны быть уточнены при разработке ТЭО с учётом заключённых контрактов и технических условий на строительство объекта.

В расчётах стоимость СМР принята с учётом нового строительства в текущих ценах, при организации предприятий на существующих производственных площадях стоимость строительства сократится.

**Расчетные параметры организации отделочной фабрики
на выпуск 18,0 млн. пог. м готовых тканей в год**

№ п/п	Наименование показателей	Ед. измерен.	Показа- тель
1	Годовой выпуск продукции:		
	- ткань хлопчатобумажная шириной 150 см	млн.п.м	18,0
		млн.кв.м	27,0
2	Мощность предприятия по основному технологическому оборудованию:		
	- машина для опаливания и пропитки	штук	1
	- линия расшлихтовки, отварки и отбеливания	штук	1
	- мерсеризационная машина	штук	1
	- машина плюсовочно – роликового способа крашения	штук	1
	- красильная машина Джиггер	штук	1
	- линия промывная	штук	1
	- ротационная печатная машина на 12 цветов	штук	1
	- универсальный зрельник	штук	1
	- сушильно – ширильная / стабилизационная машина (стентер)	штук	2
	- 2-х вальный каландр	штук	1
	- машина контроля качества	штук	3
3	Годовая потребность в суровой ткани шириной 170 см	млн.п.м	17,9
4	Режим производства: - смен	смен	3
	- рабочих дней в году	дней	340
	- рабочих часов в году	час	8160
5	Общая производственная площадь, включая вспомогательные службы (кондиционеры, трансформаторная подстанция, компрессорная, лаборатории, мастерские и т.д.) (132 x 54 x 6,0 ÷ 7,2 (h) м)*	кв.м	7128
	В том числе производственная площадь для установки технологического оборудования при 2-х стороннем боковом освещении (102 x 54 x 6,0 ÷ 7,2 (H) м, сетка колонн 6 x 18 м)*	кв.м	5508
6	Общая установленная мощность электродвигателей	кВт.	2380
	В том числе установленная мощность электродвигателей технологического оборудования	кВт.	1700
7	Максимально – часовой расход пара на технологию	тонн	14,0
8	Суточный расход воды на технологию и сброс в канализацию	м³	3000
9	Часовой расход газа	м³	300
10	Количество производственных рабочих	чел	140
11	Общая стоимость проекта	млн.ЕВРО	11,0
	в том числе:		
	- стоимость технологического оборудования (основное и вспомогательное оборудование)	-«-	9,2
	- строительно-монтажные работы	-«-	1,0
	- объекты инженерного обеспечения (котельная, компрессорная, кондиционеры, насосная, водопроводные сооружения, очистные сооружения и др.)	-«-	0,8

() * Габариты приняты ориентировочно, могут меняться в зависимости от технологии производства и площадки строительства

Производители оборудования - ведущие фирмы Швейцарии , Германии, Италии, Китая.

Принятые показатели определены расчётно, на основании ранее разработанных проектных решений.

Данные показатели должны быть уточнены при разработке ТЭО с учётом заключённых контрактов

Производственная мощность отделочного производства определена из расчета загрузки оборудования на 80 %.

**Расчетные параметры организации трикотажной фабрики
на выпуск 8,0 млн. изделий в год**

№ п/п	Наименование показателей	Ед. Измерен.	Показатель
1	2	3	4
I. Вязальное производство на выработку 4000 тонн сурового полотна			
1	Годовая выработка сурового трикотажного полотна	тонн	4000
2	Мощность предприятия по выпускному оборудованию:		
	- кругловязальных машин Ø 18-34"	штук	32
	- плосковязальных машин	штук	4
3	Годовая потребность в сырье:		
	- пряжа хлопчатобумажная текс 18,5 (Nm 54)	тонн	3900
	- ликра (Lycra)	тонн	140
4	Режим работы производства		
	- смен	смен	3
	- рабочих дней в году	дней	340
	- рабочих часов в году	час	8160
5	Общая производственная площадь, включая вспомогательные службы (кондиционеры, трансформаторная подстанция, компрессорная, лаборатории, мастерские и т.д.) (48 х 36 х 4,8 -6,0 (h) м, сетка колонн 6х12 м)*	кв.м	1728
	В том числе производственная площадь для установки технологического оборудования (36 х36 х 4,8 - 6,0 (h) м, сетка колонн 6 х 12 м)*	кв.м	1296
	Общая установленная мощность электродвигателей	кВт.	308
	В том числе установленная мощность электродвигателей технологического оборудования	кВт.	220
6	Количество работающих	чел	160
	Общая стоимость проекта	млн.ЕВРО	2,5
	в том числе:		
	- стоимость технологического оборудования (основное и вспомогательное оборудование)	-«-	1,8
	- строительно-монтажные работы	-«-	0,5
	- объекты инженерного обеспечения (котельная, компрессорная, кондиционеры, насосная, водопроводные сооружения, очистные сооружения и др.)	-«-	0,2

* Габариты приняты ориентировочно, могут меняться в зависимости от технологии производства и площадки строительства

1	2	3	4
II. Красильно-отделочное производство на выпуск 3800 тонн готового полотна			
1	Годовой выпуск готового трикотажного полотна	тонн	3800
2	Мощность предприятия по выпускному оборудованию:		
	- красильные аппараты эжекторного типа емкостью 360-720 кг	штук	7
	- сушильная машина для сушки без натяжения	штук	1
	- печатная машина	штук	1
	- универсальный зрельник	штук	1
	- санфоризационный каландр для полотна	штук	2
3	Потребность в суровом полотне	тонн	4000
4	Режим работы производства		
	- смен	смен	3
	- рабочих дней в году	дней	340
	- рабочих часов в году	час	8160
5	Общая производственная площадь, включая вспомогательные службы (кондиционеры, трансформаторная подстанция, компрессорная, лаборатории, мастерские и т.д.) (78 x 36 x -6,0(h) м , сетка колонн 6x18 м)*	кв.м	2808
	В том числе производственная площадь для установки технологического оборудования (60 x 36 x 6,0 (h) м, сетка колонн 6x18 м)*	кв.м	2160
6	Общая установленная мощность электродвигателей	кВт.	700
	В том числе установленная мощность электродвигателей технологического оборудования	кВт.	500
7	Максимально – часовой расход пара	тонн	5,0
8	Суточный расход воды на технологию и сброс в канализацию	м³	600
10	Количество работающих	чел	90
11	Общая стоимость проекта	млн.ЕВРО	2,7
	в том числе:		
	- стоимость технологического оборудования (основное и вспомогательное оборудование)	-«-	2,1
	- строительно-монтажные работы	-«-	0,4
	- объекты инженерного обеспечения (котельная, компрессорная, кондиционеры, насосная, водопроводные сооружения, очистные сооружения и др.)	-«-	0,2

* Габариты приняты ориентировочно, могут меняться в зависимости от технологии производства и площадки строительства

1	2	3	4
III. Швейное производство на выпуск 8,0 млн. изделий в год			
1	Годовой выпуск продукции		
	- трикотажные изделия типа футболок	млн..штук	8,0
2	Мощность предприятия по выпускному оборудованию:		
	- швейных машин	штук	350
3	Годовая потребность в готовом трикотажном полотне	тонн	2000
4	Режим работы производства		
	- смен	смен	1
	- рабочих дней в году	дней	340
	- рабочих часов в году	час	2720
5	Общая производственная площадь, включая вспомогательные службы (кондиционеры, трансформаторная подстанция, компрессорная, лаборатории, мастерские и т.д.) (108 х 54 х 4,2 -4,8 м (h) м , сетка колонн 6х18 м)*	кв.м	5832
	В том числе производственная площадь для установки технологического оборудования (84 х 54 х 4,2-4,8 (h) м, сетка колонн 6х18 м)*	кв.м	4536
6	Общая установленная мощность электродвигателей	кВт.	700
	В том числе установленная мощность электродвигателей технологического оборудования	кВт.	500
7	Суточный расход воды	м³	2
8	Количество работающих	чел	500
9	Общая стоимость проекта	млн.ЕВРО	2,3
	в том числе:		
	- стоимость технологического оборудования (основное и вспомогательное оборудование)	-«-	1,0
	- строительно-монтажные работы	-«-	1,0
	- объекты инженерного обеспечения (котельная, компрессорная, кондиционеры, насосная, водопроводные сооружения, очистные сооружения и др.)	-«-	0,3

* Габариты приняты ориентировочно, могут меняться в зависимости от технологии производства и площадки строительства

Производители оборудования - ведущие фирмы Германии, Швейцарии, Италии, Турции и Японии.

Принятые показатели определены расчётно, на основании ранее разработанных проектных решений.

Производственная мощность трикотажной фабрика определена из расчета сопряженности по всем технологическим перехода производств с учетом загрузки технологического оборудования на 80-85%.

Объем трикотажных изделий определен из расчета использования 2000 тонн готового трикотажного полотна, выпускаемого собственной красильно – отделочной фабрикой, при режиме работы в 1 смену.

Остальной объем готового трикотажного полотна (1900 тонн) подлежит реализации.

Данные показатели должны быть уточнены при разработке ТЭО с учётом заключённых контрактов и технических условий на строительство объекта.

В расчётах стоимость СМР принята с учётом нового строительства в текущих ценах, при организации предприятий на существующих производственных площадях стоимость строительства сократится.

Расчетные параметры организации чулочно – носочной фабрики на выпуск 12,0 млн.пар в год

№ п/п	Наименование показателей	Ед. Измерен.	Показатель
1	Годовая выработка чулочно – носочных изделий, всего	млн.пар	12,0
	в том числе: - носки мужские из Пр Х/б + Элст	млн.пар	3,6
	- носки детские из Пр Х/б, Пр Х/б+Элст	млн.пар	2,4
	- получулки женские из Элст левой и правой крутки	млн.пар	1,2
	- калготки женские из Элст левой и правой крутки	млн.пар	2,4
2	Годовая потребность в сырье:		
	- пряжа хлопчатобумажная текс 15,4х2	тонн	400
	- нить полиамидная текстурированная типа Спандекс, Ликра (Элст)	тонн	220
	- нить капроновая	тонн	4
	- нить резиновая	тонн	4
3	Мощность предприятия по вязальному оборудованию: всего,		230
	том числе: - чулочный автомат для вязания мужских носок	штук	75
	- чулочный автомат для вязания детских носок	штук	35
	- чулочный автомат для вязания детских калготок	штук	75
	- чулочный автомат для вязания женских получулок	штук	20
	- чулочный автомат для вязания женских калготок	штук	25
	- мотальная машина	штук	4
	- резиноокруточная машина	штук	1
4	Мощность предприятия по отделочному оборудованию		
	- аппарат для крашения чулочно–носочных изделий загрузкой 50-200 кг	штук	4
	- сушилка для чулочно – носочных изделий	штук	2
	- стабилизационная машина	штук	1
	- формовочная машина	штук	5
	- аппарат для крашения пряжи под давлением емк.200 кг	штук	2
	- сушилка для сушки пряжи под давлением	штук	1
	- мотальная машина	штук	2
5	Режим работы производства: - смен	смен	3
	- рабочих дней в году	дней	340
	- рабочих часов в году	час	8160
6	Общая производственная площадь, включая вспомогательные службы (кондиционеры, трансформаторная подстанция, компрессорная, лаборатории, мастерские и т.д.) (78 х 54 х 4,8 -6,0 (h) м, сетка колонн 6 х 18 м)*	кв.м	4212
	В том числе производственная площадь для установки технологического оборудования (60 х54 х 6,0 (h) м, сетка колонн 6 х 18 м)*	кв.м	3240
7	Общая установленная мощность электродвигателей	кВт.	1120
	В том числе установленная мощность электродвигателей технологического оборудования	кВт.	800
8	Максимально – часовой расход пара	тонн	5,0
9	Суточный расход воды и сброс в канализацию	м³	600
10	Количество работающих	чел	200
11	Общая стоимость проекта	млн.ЕВРО	
	в том числе:		
	- стоимость технологического оборудования (основное и вспомогательное оборудование)	-«-	9,0
	- строительно-монтажные работы	-«-	1,2
	- объекты инженерного обеспечения (котельная, компрессорная, кондиционеры, насосная, водопроводные сооружения, очистные сооружения и др.)	-«-	0,48

() * Габариты приняты ориентировочно, могут меняться в зависимости от технологии производства и площадки строительства

Производители оборудования - ведущие фирмы Швейцарии , Германии, Италии, Китая.

Принятые показатели определены расчётно, на основании ранее разработанных проектных решений.

Данные показатели должны быть уточнены при разработке ТЭО с учётом заключённых контрактов

Производственная мощность отделочного производства определена из расчета загрузки оборудования на 80 %.